

P.ZZA MARCONI ORE 21.00

6 LUGLIO*

Associazione Folcloristica Giovanile Regionale
XIII FESTIVAL MONDIALE DEL FOLCLORE
Riservato a bambini e ragazzi

7 LUGLIO*

Lingatere
"LA PIZZICA DEL SALENTO" - CONCERTO

CAFFÈ TEATRO VERDI ORE 19.00

11 LUGLIO

Presentazione del libro "Roulette Russia.
Il Neozarismo ai tempi di Putin"
di Sergio Canciani

CALLE PANCERA ORE 20.00

11 LUGLIO

ZSKD, JSKD, DSMO - Kiljan Ferluga Associazione
degli Sloveni del Comune di Muggia
CONCERTO DEL CORO MISTO SLOVENECS-SLAVEC
diretto da Danijel Grbec

PIAZZA MARCONI ORE 21.00

13 LUGLIO

Club Diamante - FVG Associazione di danza
sportiva
Esibizione di danze sportive e latino americane

TEATRO VERDI ORE 20.30

14 LUGLIO

LIBERA Associazione, nomi e numeri contro le
mafie e SIULP Sindacato Unitario Lavoratori
Polizia
XX anniversario dalla strage di Via d'Amelio a
Palermo
TAVOLA ROTONDA con don Luigi Ciotti, Felice
Romano - Segretario Generale del SIULP, modera
Lorenzo Frigerio - LIBERA Informazione

P.ZZA MARCONI ORE 21.00

20 LUGLIO

I '60 RUGGENTI - CONCERTO "RITROVARSI IN MUSICA"

**VIA D'ANNUNZIO, VIA ROMA, PIAZZA DELLA
REPUBBLICA, LARGO CADUTI DELLA LIBERTÀ',
VIA BATTISTI ORE 20.30**

21 LUGLIO

MASCHERE E CARRI DEL CARNEVALE DI MUGGIA

PIAZZA MARCONI ORE 21.00

25 LUGLIO

Persemprefioi - Spettacolo SIMBA...TICAMENTE

PORTO SAN ROCCO ORE 21.00

27 LUGLIO

VIAGGIO NELLA CANZONE ITALIANA DEGLI ANNI
'30 E '40
Con Paolo Venier - voce, Carlo Tommasi - pianoforte

PIAZZA MARCONI ORE 21.00

28 LUGLIO

CONCERTO DELLA BANDA CITTADINA DI MUGGIA
"AMICI DELLA MUSICA"
Direttore Mitja Žerjal

29 LUGLIO*

Be Nice
GRAN GALÀ DI SEMIFINALE DEL CONCORSO MISS
E MISTER TOPOLINI - SERATA DI SPETTACOLO
MUSICA E MODA

3 AGOSTO

Associazione Compagnie del Carnevale
Spettacolo musicale della Compagnia Ongia

4 AGOSTO

Associazione Compagnie del Carnevale
FILARMONICA DI SANTA BARBARA
PRESENTATA dalla Compagnia Lampo

5 AGOSTO

ARTISTI DA BAR - GRAN GALÀ DI PIAZZA
semi-finale regionale
In collaborazione con Be Nice

MANDRACCHIO ORE 20.30

10 - 15 AGOSTO

III FESTA DELL'AMICIZIA EUROCARNIALE ESTIVO
A cura della GuggenBand Muja

PORTO SAN ROCCO ORE 21.00

19 AGOSTO

Aurora Ensemble
ORCHESTRA DA CAMERA DEL FRIULI VENEZIA
GIULIA - Concerto

MOSTRE

**SALA COMUNALE D'ARTE GIUSEPPE
NEGRISIN**

Palazzo del Municipio - Piazza Marconi, 1
23 GIUGNO - 14 LUGLIO
MOSTRA DEGLI ARTISTI MUGGESANI 2012
A cura dell'Associazione Culturale
Fameia Muiesana

20 LUGLIO - 12 AGOSTO

PERSONALE dell'artista ENZO VALENTINUZ

16 AGOSTO - 9 SETTEMBRE

FRONTIERE APERTE
A cura dell'associazione Wiccan

MUSEO D'ARTE MODERNA UGO CARÀ

Via Roma, 9

22 GIUGNO - 12 AGOSTO

DALL'UTOPIA AL DISSENSO - REALISMO
SOCIALISTA RUSSO 1951-1991
Mostra internazionale con opere dalla Collezione
Bigazzi
con il coordinamento scientifico di Tatiana
Vilinbakhova

14 AGOSTO - 9 SETTEMBRE

VISTE CON CAMERA
Personale del fotografo ROBERTO GIOVETTI
a cura di Adriano Perini - associazione
Photolmago
all'interno del progetto PRACC

E INOLTRE

RICREATORIO PENSO

9 - 20 LUGLIO

TORNEO DI CALCIO DI CARNEVALE memorial
Ambra Tacina
A cura dell'Associazione delle Compagnie del
Carnevale Muggesano

PIAZZALE ALTO ADRIATICO

12 - 15 LUGLIO

Muggia Motors Week
A cura di Pro Loco Muggia
info: www.muggiamw.com

VIA MANZONI ore 19.30

28 LUGLIO

STAFFETTA DE MUJA
A cura di A.D.S. Evinrude
info: www.euromarathon.it

LUNGOMARE VENEZIA ORE 19.30

12 AGOSTO

Vogadamata
Sfida tra le Compagnie del Carnevale Muggesano
a bordo di originali imbarcazioni realizzate per
l'occasione

GASTRONOMIA

RIVA NAZARIO SAURO
29 GIUGNO – 30 LUGLIO

Chioschi enogastronomici
a cura dell'Associazione delle Compagnie di
Carnevale Muggesanno

CINEMA

GIARDINI EUROPA ORE 21.30

- 12 luglio** KUNG FU PANDA 2
Un film di Jennifer Yuh
Con Jack Black, Dustin Hoffman,
Lucy Liu, David Cross, James Hong.
Animazione
- 19 luglio** IL GATTO CON GLI STIVALI
Un film di Chris Miller
Con Antonio Banderas, Salma Hayek,
Zach Galifianakis, Billy Bob Thornton,
Amy Sedaris.
Animazione
- 26 luglio** BENVENUTI AL NORD
Un film di Luca Miniero.
Con Claudio Bisio, Alessandro Siani,
Angela Finocchiaro, Valentina
Lodovini, Nando Paone.
- 2 agosto** THE IRON LADY
Un film di Phyllida Lloyd
Con Meryl Streep, Jim Broadbent,
Olivia Colman, Roger Allam, Susan
Brown.
- 9 agosto** I TRE MOSCHETTIERI
Un film di Paul W.S. Anderson.
Con Logan Lerman, Milla Jovovich,
Luke Evans, Ray Stevenson, Matthew
MacFadyen

DA NON PERDERE

31 agosto
ASPETTANDO MUGGIA JAZZ FESTIVAL
OMAGGIO A RENZO MUSCOVI
Con la Muja Doc Band & Friends
A cura di Pro Loco Muggia

1 - 2 settembre
MUGGIA JAZZ FESTIVAL
A cura della Boogie Bite Corporation

**TUTTI GLI SPETTACOLI SONO AD INGRESSO
LIBERO**

In caso di maltempo gli spettacoli con * saranno
spostati con il medesimo orario presso il Teatro
Verdi, Via San Giovanni, 4 Muggia.
Gli spettacoli previsti a Porto San Rocco si
terranno nella sala congressi.
Verranno comunicati per mezzo stampa gli
eventuali recuperi degli altri spettacoli.

Per Informazioni

COMUNE DI MUGGIA

Servizio Cultura e Promozione della Città
Tel. +39 040 3360340
e-mail: ufficio.cultura@comunedimuggia.ts.it
www.benvenutiamuggia.eu

COMITATO ORGANIZZATORE

COMUNE DI MUGGIA:
Nerio Nesladek, Sindaco
Laura Marzi, Assessore alla Cultura
Stefano Decolle, Assessore al Turismo
Barbara Negrin, Responsabile del Servizio Cultura e
Promozione della Città

ASSOCIAZIONE COMPAGNIE DEL CARNEVALE:

Mario Vascotto, Dario Macor, Laura Stoppar

ORGANIZZAZIONE E SEGRETERIA

Carmen Stoch, Anna Novelli, Massimo Premuda

ALLESTIMENTI:

Comune di Muggia, Servizio Manutenzioni

UFFICIO STAMPA:

Ilaria Dall'Armellina

GRAFICA DI COPERTINA:

Fabrizio Masi

REALIZZAZIONE GRAFICA E STAMPA:

Art Group - Trieste



Si ringrazia per la collaborazione: Porto San Rocco spa
Strada per Lazzaretto 2 - Muggia (TS)



COMUNE DI MUGGIA



ASSOCIAZIONE COMPAGNIE DEL CARNEVALE



Camera di Commercio
Trieste

COMUNE DI MUGGIA
ASSOCIAZIONE COMPAGNIE DEL CARNEVALE
REGIONE AUTONOMA FRIULI VENEZIA GIULIA
PROVINCIA DI TRIESTE
CAMERA DI COMMERCIO DI TRIESTE

